



OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW Z OSADEM CZYNNYM CVC-FS-OXI-DEP-TC I CHC-FS-OXI-DEP

INSTALACJE WODOCIĄGOWE I KANALIZACYJNE / OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW



ZASTOSOWANIE

OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW – oczyszczalnie ścieków gospodarczo-bytowych z domów jednorodzinnych, pensjonatów, hoteli, szkół; większe systemy do oczyszczania ścieków z osiedli, wsi i niewielkich miast.

ZALETY

- konstrukcja odporna na agresywne działanie ścieków
- prosty montaż i eksploatacja
- nie ma konieczności stosowania biopreparatów
- odporność na niskie temperatury oraz dobowe wahania ilości ścieków
- bardzo wysoka skuteczność oczyszczania
- nie ma konieczności stosowania drenażu rozsączającego
- możliwość zastosowania złoża zanurzonego w komorze osadu czynnego wspomagającego proces oczyszczania ścieków

CHARAKTERYSTYKA

Metoda oczyszczania: mechaniczno-biologiczna z osadem czynnym

Budowa: zbiornik wykonany z laminatów poliestrowo-szklanych; składa się z 3-kom-

rowego zbiornika (osadnika gnilnego i oczyszczalni ze zintegrowanym osadnikiem wtórnym) wraz z siecią dyfuzorów drobno pęcherzykowych oraz systemem recyrkulacji osadu nadmiernego; dostępna w wariantach pionowym i poziomym.

Proces oczyszczania:

- **stopień I** – komora osadnika wstępnego (oczyszczanie mechaniczne) – wstępne oczyszczanie przez mikroorganizmy beztlenowe z zawieszin łatwo opadających oraz odseparowanie tłuszczu i piany, wymieszanie ścieków
- **stopień II** – komora osadu czynnego z rusztem napowietrzającym – dzięki intensywnemu napowietrzaniu następuje utlenianie azotu amonowego do azotanów; luźne zanieczyszczenia podlegają procesowi biodegradacji, a następnie przekształcane są w nieszkodliwe substancje takie jak woda, gazy
- **stopień III** – osadnik wtórny z pompą do recyrkulacji osadu nadmiernego, w którym następuje oddzielenie osadu czynnego od wody oraz tlenowa stabilizacja osadu; następnie poprzez kołnierz typu Thompson woda pozbawiona zawiesziny wypływa ze zbiornika; nagromadzony osad nadmierny poprzez pompę mamutową (hydrauliczno-pneumatyczną) zostaje recyrkulowany do komory osadu czynnego i raz w roku usuwany poprzez wóz asenacyjny

Urządzenia dodatkowe: studzienka z kratą, separator tłuszczu, przepompownia

Stopień oczyszczania ścieków: do 95% redukcji BZT5, ChZT i zawieszin

Liczba mieszkańcórow równoważnych: do 6 i do 10

Przepustowość [m³/dobę]: od 0,9

INFORMACJE DODATKOWE

Kraj produkcji: Polska, Hiszpania, Portugalia

Gwarancja: 25 lat na szczelność zbiornika, 2 lata na prawidłowe funkcjonowanie pod warunkiem montażu zgodnego z wytycznymi podanymi przez producenta

Aprobata i certyfikaty: EN 12566, EN 858, EN 1825, ISO 9001:2000, CE

Pozostała oferta:

- oczyszczalnie ze złożem biologicznym
- separatory substancji ropopochodnych – oczyszczanie ścieków z substancji ropopochodnych z myjni, warsztatów, stacji benzynowych, parkingów oraz dróg i autostrad
- separatory tłuszczu
- przepompownie ścieków
- osadniki
- łapacze bębnowe, sита mechaniczne
- urządzenia oczyszczania wstępnego
- zbiorniki magazynowe do 200 m³

SALHER POLSKA Sp. z o.o.

Łubna 62; 05-532 Baniocza

tel. 22 737 24 95, faks 22 737 24 97, www.salher.com, e-mail: polska@salher.com