



UCHWYTY WIERTARSKIE HANMAR – PEWNY UŚCISK



Firma Hanmar posiada w swojej ofercie **najbardziej popularne na rynku polskim uchwyty wiertarskie**:

- **Samozaciskowe – tzw. bezkluczykowe** – do mocowania wiertła bez użycia klucza. Posiadają one obudowę plastikową lub metalową. Do pracy z udarem potrzebny jest uchwyt z blokadą aby wiertło nie poluzowało się od wibracji.

- **Uchwyty na kluczyk – najbardziej popularne.** Wiertło dociskane jest przy użyciu klucza, co niewątpliwie daje mocniejszy uścisk niż w uchwytach samozaciskowych. Hanmar posiada specjalny uchwyt kluczykowy wzmocniony, wyposażony w łożysko oporowe.

Najpopularniejszą grupę asortymentową elektro-narzędzi stanowią wiertarki – stosowane w różnych gałęziach przemysłu, rzemiośle i gospodarstwie domowym. Wyłączając te najbardziej zaawansowane technicznie – wyposażone w uchwyt narzędziowy SDS PLUS i SDS MAX – pozostaje bardzo szeroka gama urządzeń, w których jednym z najważniejszych elementów jest uchwyt wiertarski. Od jego sprawności, dokładności i funkcjonalności zależy końcowy

efekt pracy wiertarki – jest to element wirujący, najbardziej narażony na uszkodzenie i zniszczenie w bezpośrednim kontakcie z obrabianym materiałem, często w trudno dostępnych miejscach.

Uchwyty wiertarskie podlegają ulegają wymianie, a użytkownik decyduje czy zastąpić uchwyt samozaciskowy kluczykowym czy odwrotnie. Główną zasadą wymiany uchwytu jest to, aby parametry uchwytu były takie jak oryginalnie zastosowanego w narzędziu. Istotnym kryterium doboru uchwytu jest również rodzaj maszyny i rodzaj wykonywanej operacji. Inny uchwyt stosuje się do wiertarko-wkrętarek akumulatorowych, gdzie dobre wyważenie elektro-narzędzia oraz możliwość szybkiej zmiany oprzyrządowania stanowi główny cel. Inny zaś do pracy z udarem jak również w maszynach stacjonarnych, gdzie istotne jest dokładne i stabilne zamocowanie narzędzia – niezależnie od jego wymiarów i wagi.

Istotne parametry przy wyborze uchwytu:

- **Zakres średnic wiertel.** Do wiercenia małymi średnicami należy kupić uchwyt mały. Najmniejsze oferowane przez Hanmar uchwyty pozwalają na

mocowanie wiertel od 0,8 mm. Z reguły małe uchwyty stosowane są do metalu i drewna, a ich waga nie obciąża mocno narzędzia. Maksymalna średnica to 16 mm.

- **Mocowanie uchwytu.** Firmy elektronarzędziowe stosują w swoich maszynach różne rozwiązania mocowania uchwytu wiertarskiego do wrzeciona wiertarki. Najbardziej typowym połączeniem jest gwint 1/2" lub 3/8". W niektórych starszych elektro-narzędziach można spotkać połączenie uchwytu na stożek B12. W wiertarkach stołowych stosowane są z reguły połączenia na stożek B16 i B18.



■ HANMAR

ul. Dereniowa 52/54, 02-776 Warszawa

tel. 22 643 30 63, faks 22 643 40 40, www.hanmar.pl, www.twoje-narzedzia.pl, e-mail: hanmar@hanmar.pl