



ZASTOSOWANIE

Do budowy instalacji drenażowych w budownictwie jedno- i wielorodzinnym, w ogrodnictwie i rolnictwie, w budownictwie drogowym; rurą drenażową otulinowaną można wykonywać zarówno drenaż opaskowy jak i powierzchniowy; może służyć do rozsączania deszczówki; rury kanalizacyjne stosowane są w budowie instalacji kanalizacji sanitarnej, deszczowej i ogólnospławnej

ZALETY

Rura drenażowa

- bardzo proste wykonanie instalacji drenażowej – wystarczy położyć otulinowaną rurę w wykopie i zasypać gruntem rodzimym – brak potrzeby wykonywania filtra żwirowego
- dużo niższy całkowity koszt wykonania drenażu w porównaniu do tradycyjnego sposobu drenażu pomimo wyższej ceny rury otulinowanej – brak konieczności wykonywania kosztownego filtra żwirowego, niski nakład pracy
- duża szybkość układania
- bardzo duża powierzchnia sączenia – 22-28 cm² / 1 m.b. w zależności od średnicy – wysoka zdolność odprowadzania wody
- do produkcji użyta jest otulina o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i odporności na zamulanie europejskiego lidera geotekstyliów firmy DuPont
- nadaje się do każdego rodzaju gruntu
- wieloletnia trwałość – każdy element systemu wykonany z tworzyw sztucznych – brak korozji biologicznej
- najwyższa jakość owinięcia otuliną – wyrób produkowany na liniach zautomatyzowanych

Rury kanalizacyjne

- łatwość montażu dzięki wbudowanym uszczelkom gumowym
- produkt pro-ekologiczny – niższe zużycie surowców i energii w trakcie produkcji – warstwa spieniona redukuje wagę wyrobu
- wolne narastanie osadów dzięki wysokiej gładkości powierzchni wewnętrznej
- wieloletnia trwałość

CHARAKTERYSTYKA

Rura drenażowa

Typy: średnice nominalne zewnętrzne i klasy sztywności SN: DN 100 mm / SN4; DN 80 mm



/ SN6,3, DN 50 mm / SN8, konfekcjonowane w kręgi po 50 m

Elementy: rura drenażowa z U-PVC otulona geowłókniną Typar SF44 (zgrzewane, długie włókna polipropylenowe), kształtki połączeniowe, studnie rewizyjne

Technologia: drenaż wykonany ze spadkiem 0,5%-2,0% ułożony bezpośrednio w gruncie

Akcesoria uzupełniające: dwuzłączki, złączki redukcyjne, połączenia z rurą kanalizacyjną, kolanka, trójniki, zaślepki



Rury kanalizacyjne

Typy: średnice nominalne zewnętrzne i klasy sztywności SN: DN 110 mm / SN4, SN8; DN160 mm / SN2, SN4, SN8; DN200 mm SN2, SN4, SN8

Elementy: rury z U-PVC, kształtki połączeniowe

Akcesoria uzupełniające: czyszczaki, kolana, korki, mufy, redukcje, trójniki, zasuwki burzowe, zaślepki

INFORMACJE DODATKOWE

Kraj produkcji: Polska

Gwarancja: 2 lata od daty montażu, nie dłużej niż 3 lata od daty produkcji pod warunkiem prawidłowego przechowywania wyrobu i odpowiedniego wykonania instalacji

Aprobaty i certyfikaty:

- Deklaracja Zgodności z Aprobata AT/2009-03-2538 wydaną przez IBDiM (rury drenarskie),
- Deklaracja Zgodności z Normą PN-EN 13476-2

Dystrybucja: sprzedaż hurtowa poprzez sieć partnerów handlowych na terenie całej Polski

Pozostała oferta:

- kanalizacja wewnętrzna z PP, rury i kształtki w średnicach 32 mm, 50 mm, 75 mm, 110 mm
- kanalizacja zewnętrzna z PVC w średnicach 110 mm, 160 mm, 200 mm w klasach sztywności SN2; SN4; SN8 rury wykonane w technologii spienianej lub litej, kształtki PVC i PP
- rury drenarskie nieotulinowane, perforowane w średnicach DN50, DN80, DN100
- rury drenarskie nieotulinowane, bez perforacji w średnicach DN50, DN80, DN100
- tuleje – gilzy z tworzyw sztucznych z PVC i PE



DREWPLAST

Grabowno Wielkie 5e, 56-416 Twardogóra

tel. 71 315 76 10, faks 71 314 86 38, www.drewplast.com.pl, e-mail: biuro@drewplast.com.pl