



szwajcarska jakość.



MASY TYNKARSKIE FARBY KABE SKUTECZNA OCHRONA ELEWACJI

SYSTEMY OCIEPLANIA I TERMORENOWACJI

IZOALCJE TERMICZNE I AKUSTYCZNE

informatorbudownictwa.pl



Elewacja stanowi największą zewnętrzną część budynku narażoną na bezpośrednie i długotrwałe oddziaływanie niekorzystnych czynników atmosferycznych, mechanicznych i środowiskowych. Jej wygląd oraz właściwa ochrona ścian zewnętrznych zależy w dużej mierze od rodzaju zastosowanego materiału do wykonania warstwy wykończeniowej elewacji. Wysokiej jakości masy tynkarskie Farby KABE umożliwiają odpowiednie zabezpieczenie elewacji oraz wykończenie jej w bogatej paletce kolorów i faktur. Szeroki asortyment oferowanych systemów i produktów pozwala na łatwe znalezienie optymalnych rozwiązań.

ARMASIL T – Tynk silikonowy z efektem „samooczyszczania”

Najważniejsze zalety:

- Optymalny produkt, jeżeli chodzi o obiekty wystawione na działanie niekorzystnych warunków zewnętrznych, szczególnie narażonych na intensywne oddziaływanie wilgoci;
- Niewielka podatność na zabrudzenie;
- Wysoka paroprzepuszczalność przy jednoczesnej bardzo niskiej nasiąkliwości powierzchniowej;
- Uniwersalne zastosowanie, zarówno na podłożach mineralnych, jak i dyspersyjnych;
- Wysoka trwałość kolorów uzyskiwanych przy użyciu pigmentów nieorganicznych;
- Zwiększona ochrona elewacji przed porostem glonów i grzybów.

Silikonowa masa tynkarska **ARMASIL T Farby KABE** pozwala na zapewnienie najlepszej ochrony elewacji przez udane połączenie najlepszych właściwości materiałów dyspersyjnych i krzemianowych. Zastosowanie w niej żywicy silikonowej umożliwia wykona-

nie cienkowarstwowej wyprawy tynkarskiej o mikroporowatej strukturze i wysokiej przepuszczalności pary wodnej oraz dwutlenku węgla CO₂. Silikonowa masa tynkarska szczególnie wyróżnia się niską nasiąkliwością powierzchniową związaną z efektem „perlenia” wody na powierzchni wyprawy silikonowej. Efekt ten skutecznie zabezpiecza elewację przed działaniem opadów atmosferycznych oraz znacznie redukuje osadzanie się zanieczyszczeń. Tynk silikonowy **ARMASIL T** zapewnia wysoką trwałość kolorów, odporność na porost glonów i grzybów oraz łatwość utrzymania elewacji w czystości. Silikonowa masa tynkarska **ARMASIL T** przeznaczona jest do ręcznego wykonywania ochronno-dekoracyjnych, cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz budynków oraz warstw wykończeniowych **w systemach ociepleń na bazie styropianu KABE THERM RENO**, wełny mineralnej **KABE THERM MW** oraz w renowacyjnym systemie antyrysowym **ARMASIL RSA**.

Parametry techniczne:

Faktury: pełna

Grubości ziarna [mm]: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0

Kolory: naturalna biel i kolory wg wzornika Farby KABE, NCS lub wg dostarczonego wzoru

NOVALIT T – udoskonalony tynk krzemianowy – niskoalkaliczny silikatowy

Najważniejsze zalety:

- Mineralny charakter wyprawy tynkarskiej;
- Niskoalkaliczny odczyn produktu pH (8 ÷ 9,5);
- Bezproblemowe stosowanie zarówno na podłożach mineralnych jak i pokrytych powłoką na bazie tworzyw sztucznych;
- Wysoka paroprzepuszczalność przy jednoczesnej bardzo niskiej nasiąkliwości powierzchniowej;
- Wysoka trwałość kolorów uzyskiwanych przy użyciu pigmentów nieorganicznych;
- Zwiększona ochrona elewacji przed porostem glonów i grzybów.

NOVALIT T Farby KABE dzięki wstępnie obniżonej alkaliczności (do poziomu 8÷9,5 pH), pozwala znacznie ograniczyć dotychczasowe problemy z aplikacją i oddziaływaniem nie-

korzystnych warunków atmosferycznych, minimalizując ryzyko powstania nieestetycznych plam, wykwitów i odchylek w odcieniach kolorów. Podczas nakładania nie wymaga zabezpieczenia materiałów wrażliwych na alkalia (jak np.: drewno, metal, szkło czy cegła, klinkierowa), a także stosowania specjalnych środków ochrony oczu i skóry. Tynk polikrystaliczny **NOVALIT T** stosowany jest do wykonywania ochronno-dekoracyjnych, cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz budynków oraz w **systemach ociepleń na bazie styropianu KABE THERM RENO**, jak i na bazie wełny mineralnej **KABE THERM MW** oraz w renowacyjnym systemie antyrysowym **NOVALIT RSA**.

Parametry techniczne:

Faktury: pełna, drapana/mieszana, modelowana, gładka

Grubości ziarna [mm]: 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0

Kolory: naturalna biel i kolory wg wzornika Farby KABE, NCS lub wg dostarczonego wzoru

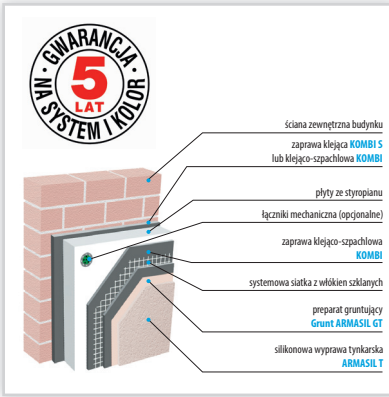
Firma Farby KABE Polska jest producentem szerokiej gamy mas tynkarskich, które z powodzeniem są oferowane na polskim rynku. Stanowią one warstwę wykończeniową wielu elewacji, systemów ociepleń i wewnątrz. Materiały tej marki mogą się poszczycić wynikami, które spełniają wymogi określone w aprobatkach technicznych i normach. Potwierdzeniem wysokiej jakości tych produktów jest możliwość uzyskania wydłużonej 5-letniej gwarancji na system i kolor tynku zastosowanego w systemach ociepleń **KABE THERM**.



Farby KABE Polska Sp. z o.o.

ul. Śląska 88, 40-742 Katowice

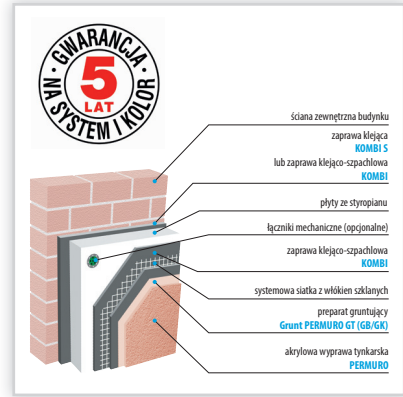
tel. 32 204 64 60, faks 32 204 64 66, www.farbykabe.pl, e-mail: info@farbykabe.pl



KABE THERM RENO – ARMASIL T system ocieplania budynków oparty na styropianie z silikonową, zewnętrzną wyprawą tynkarską. Stosowany zarówno do ocieplania budynków nowowznoszonych jak i do termorenowacji już istniejących. Szczególnie polecany do stosowania na powierzchniach wymagających wysokiej odporności na zabrudzenia i na intensywne działanie czynników atmosferycznych. **Zalety:** redukcja kosztów ogrzewania budynku, poprawa mikroklimatu wewnątrz, wysoka estetyka elewacji.



KABE THERM RENO – NOVALIT T system ocieplania budynków oparty na styropianie, z polikrzemianową zewnętrzną wyprawą tynkarską. Ma zastosowanie zarówno do ocieplania budynków już istniejących, jak i nowowznoszonych oraz docieplania ścian z istniejącym systemem na bazie styropianu. **Zalety:** redukcja kosztów ogrzewania budynku, poprawa mikroklimatu wewnątrz, wysoka estetyka elewacji, ochrona ścian przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych, ochrona przed porostem glonów i grzybów.



KABE THERM RENO – PERMURO system ocieplania budynków oparty na styropianie, z akrylową zewnętrzną wyprawą tynkarską. Ze względu na łatwą technologię montażu oraz niskie koszty realizacji stosowany jest najczęściej przy termomodernizacji budynków wykonanych w starych energochłonnych technologiach może być stosowany na wszelkich typowych podłożach. **Zalety:** poprawa mikroklimatu wewnątrz, ochrona przed działaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych, ochrona przed porostem glonów i grzybów.



ARMASIL T silikonowa masa tynkarska do stosowania na elewacjach budynków nowowznoszonych i już istniejących, zarówno na podłożach mineralnych, jak i na podłożach pokrytych dobrze związaną powłoką malarską na bazie tworzyw sztucznych. **Zalety:** najwyższa odporność na niekorzystne działanie czynników atmosferycznych, bardzo dobra paroprzepuszczalność, podwyższona odporność na zabrudzenia, niska nasiąkliwość powierzchniowa, dobra przyczepność zarówno do podłoża mineralnych jak i pokrytych powłoką na bazie tworzyw sztucznych.



NOVALIT T polikrzemianowa masa tynkarska, szczególnie polecana w systemach wykończeniowych ścian zewnętrznych wykonanych z materiałów o strukturze porowatej (jak np.: beton komórkowy, żużłobeton, cegła poryzowana) i na ścianach budynków nowych jeszcze całkowicie niewysezonowanych. **Zalety:** mineralny charakter, niskoalkaliczny odczyn (pH 8-9,5), odporny na niekorzystne działanie czynników atmosferycznych, podwyższona odporność na zabrudzenia, bardzo dobra paroprzepuszczalność, niska nasiąkliwość powierzchniowa.



PERMURO akrylowa masa tynkarska służy do ręcznego wykonywania cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz budynków. Przeznaczony zarówno na podłoża mineralne (beton, tynk cementowy, cementowo-wapienny) jak i na podłoża pokryte dobrze związaną powłoką malarską na bazie tworzyw sztucznych. **Zalety:** odporny na niekorzystne działanie czynników atmosferycznych, duża odporność na uszkodzenia mechaniczne, dodatkowo zabezpieczony przed porostem glonów i grzybów, szeroka paleta kolorów, duży wybór faktur i grubości ziarna.



PROFILATEX farba lateksowa o wysokiej odporności na zabrudzenia. **Zalety:** wysoka odporność na zmywanie wodorociekociekalnymi detergentami i preparatami dezynfekującymi (z wyłączeniem rozpuszczalników organicznych); łatwa do utrzymania w czystości; najwyższa odporność na szorowanie na mokro (klasa 1 wg PN-EN 13300); ekologiczna i przyjazna dla ludzi i środowiska (bez LZO); na podłoża mineralne i pokryte farbami. Farba PROFILATEX jest także dostępna na zamówienie w wersji antybakteryjnej z nanocząsteczkami metalicznego srebra pod nazwą PROFILATEX PLUS.



AQUATEX farba dyspersyjno-krzemianowa do ścian i sufitów. **Zalety:** doskonałe krycie; mineralny charakter; najwyższa odporność na zmywanie i szorowanie; wysoka paroprzepuszczalność; nie wymaga gruntowania; krótszy okres sezonowania nowych podłoży mineralnych; na podłoża mineralne i pokryte farbami; szczególnie zalecana na podłoża mineralne oraz górne powierzchnie ścian i sufitów w pomieszczeniach mokrych; głęboko matowa; kolory możliwe do uzyskania przy użyciu pigmentów nieorganicznych.



PROLATEX farba lateksowa do ścian i sufitów. **Zalety:** najwyższa jakość powłoki; najwyższa odporność na zmywanie i szorowanie; ekologiczna (bez LZO*), przyjazna dla ludzi i środowiska; odporna na działanie wilgoci; bardzo dobre krycie i duża wydajność; najszersza paleta kolorów; łatwa w utrzymaniu czystości; szczególnie polecana do pomieszczeń reprezentacyjnych; na podłoża mineralne i pokryte farbami; matowa i półmatowa. **Uwaga:** Przed nanoszeniem farby, chłonne podłoża mineralne wymagają zagruntowania podkładem AQUALIT lub preparatem BUDOGRUNT WG.