



ZASTOSOWANIE

Wentylacja budynków mieszkalnych jedno- i wielorodzinnych, użyteczności publicznej, sal wykładowych, obiektów rekreacyjno-sportowych, basenów, gastronomii, obiektów przemysłowych itp.

ZALETY

- spiralno-przeciwprądowy wymiennik ciepła o unikalnej konstrukcji
- sprawność odzysku ciepła powyżej 85% bez dogrzewania, dzięki dużej powierzchni wymiany ciepła
- wysoka odporność wymiennika na szronienie, nie wymaga stosowania nagrzewnic oraz opcji odszraniania
- energooszczędne wentylatory na prąd stały, niższe koszty eksploatacji
- wbudowany automatyczny by-pass, możliwość współpracy z GWC
- nie występuje zjawisko mieszania strumieni powietrza zużytego ze świeżym
- niezawodność wynikająca z braku części ruchomych wymiennika
- szeroki wybór sterowania i funkcji automatyki

CHARAKTERYSTYKA

Rekuperatory VENA: wydajność do 500 m³/h, maks. pobór mocy 340 W; przeznaczone do zabudowy kanałowej; możliwość montażu wymiennika w pionie i w poziomie (pod kątem min. 15°); sprawność odzysku ciepła powyżej 85% przy zachowaniu proporcji nawiew/wywiew 1:1; elementy zestawu: spiralno-przeciwprądowy wymiennik ciepła ze zintegrowanym by-passem, izolacja, obudowa z blachy stalowej malowanej proszkowo, 2 wentylatory na prąd zmienny lub stały (energooszczędne), 2 komory filtracyjne (klasa EU4); automatyka STW-1 lub STW-2: sterowanie wydajnością wentylacji poprzez regulację prędkości wentylatorów, programy czasowe lub użytkownika, sygnalizacja zabrudzenia filtrów, automatyczny by-pass, sterowanie GWC, możliwość sterowania nagrzewnicą lub chłodnicą



Centrala DNWB



Rekuperator VENA N

System Wentylacji Mieszkań in-VENA: wydajność do 170 m³/h, pobór mocy 20-80 W; centrala wentylacyjna z odzyskiem ciepła do zabudowy w ścianie zewnętrznej budynku, dzięki czemu nie zabiera przestrzeni mieszkalnej; sprawność odzysku ciepła powyżej 85% przy zachowaniu proporcji nawiew/wywiew 1:1; elementy centrali: spiralno-przeciwprądowy wymiennik ciepła, 2 wentylatory na prąd stały (energooszczędne), 2 komory filtracyjne (klasa EU4), system kanałów, obudowa z izolacją termiczną, automatyka sterująca wydajnością wentylacji

Zestawy wentylacyjne CNWB: wydajność do 16 000 m³/h; przeznaczone do zabudowy kanałowej; możliwość montażu wymiennika w pionie i w poziomie (pod kątem min. 15°). Sprawność odzysku ciepła powyżej 85% przy zachowaniu proporcji nawiew/wywiew 1:1; elementy zestawu: spiralno-przeciwprądowy wymiennik ciepła, by-pass zewnętrzny, wentylatory na prąd zmienny lub stały (energooszczędne), komory filtracyjne (klasa EU4), opcjonalnie nagrzewnica, chłodnica, tłumiki; automatyka STW-1 lub STW-2: sterowanie wydajnością wentylacji poprzez regulację prędkości wentylatorów, programy czasowe lub użytkownika, sygnalizacja zabrudzenia filtrów, automatyczny by-pass, sterowanie GWC, możliwość sterowania nagrzewnicą lub chłodnicą
Centrale wentylacyjne DNWB: wydajność do 16 000 m³/h; kompaktowa zabudowa w wyko-

naniu wewnętrznym, zewnętrznym lub basenowym; dostępne w wersji C – wymiennik w pozycji leżącej, G – wymiennik w pionie; sprawność odzysku ciepła powyżej 85% przy zachowaniu proporcji nawiew/wywiew 1:1. Elementy zestawu: spiralno-przeciwprądowy wymiennik ciepła, by-pass zabudowany, wentylatory na prąd zmienny lub stały (energooszczędne), komory filtracyjne (klasa EU4), opcjonalnie nagrzewnica, chłodnica, tłumiki; automatyka STW-2: sterowanie wydajnością wentylacji poprzez regulację prędkości wentylatorów, programy czasowe lub użytkownika, sygnalizacja zabrudzenia filtrów, automatyczny by-pass, sterowanie GWC, możliwość sterowania nagrzewnicą lub chłodnicą

INFORMACJE DODATKOWE

Kraj produkcji: Polska

Dystrybucja: przez oddziały firmy oraz firmy partnerskie

Gwarancja: 2 lata z możliwością przedłużenia w przypadku podpisania umowy serwisowej

Aprobata i certyfikaty: ISO 9001:2008, Atest Higieniczny PZH, Deklaracja Zgodności z CE

Usługi: doradztwo techniczne, bezpłatny dobór urządzeń, szkolenia dla projektantów i wykonawców, serwis

Pozostała oferta: zestawy hydroforowe, systemy ultrafiltracji wody, stacje uzdatniania wody, pompownie ścieków, pompy, filtry, armatura wodno-ściekowa, automatyka i sterowanie

Firma BARTOSZ Sp. j. Bujwicki, Sobiech

ul. Sejneńska 7, 15-399 Białystok, tel. 85 745 57 12 w. 33, 70; faks 85 745 57 11
www.bartosz.com.pl, www.bartoszewentylacja.com.pl, e-mail: wentylacja@bartosz.com.pl; marketing@bartosz.com.pl