

Dziękujemy za wybranie produktów Millboard®. Poniżej zamieszczamy kilka porad i wskazówek, które pozwolą na pełne wykorzystanie ich właściwości.

Mocowanie desek Millboard®

Gwarancja obejmuje elementy obiektów, które zostały wykonane zgodnie z niniejszą instrukcją oraz z wykorzystaniem oryginalnych wkrętów Durafix.

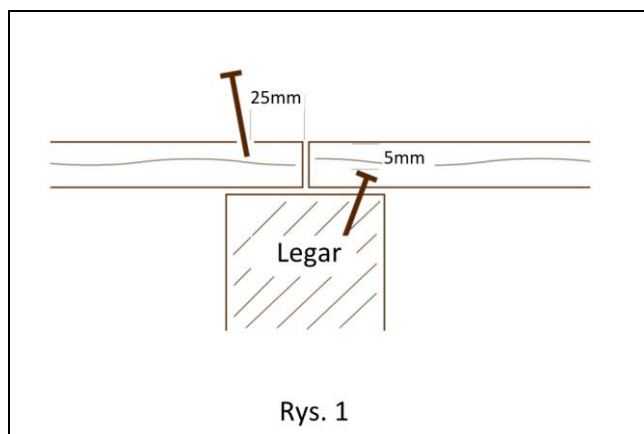
W oparciu o szeroko zakrojone testy i badania wybraliśmy dla desek Millboard® specjalne wkręty systemu Durafix, które zapewniają mocowanie najwyższej jakości. Wszystkie zalecane do stosowania wkręty posiadają samowierzącą końcówkę oraz główkę przystosowaną do wkrętaka typu torx (Zdjęcie 1). W czasie wkręcania główka wkrętu powinna zagłębić się na 5mm pod powierzchnię deski. Najłatwiejszym, najszybszym i zarazem zalecanym sposobem mocowania jest wkręcanie od góry deski. Daje on właściwe zakotwienie i sztywniejszą, stabilną konstrukcję. Wkręty należy umieszczać minimum 20-25mm od każdej krawędzi deski (Rys. 1). W celu właściwego zamocowania deski zalecamy użycie dwóch wkrętów do każdego legara. Jedynie na czołach desek o szerokości 200mm zaleca się stosowanie trzech wkrętów. Czoło deski powinno być podparte legarem na głębokość przynajmniej 18-20mm. Wkręty używane na czole deski można montować pod niewielkim kątem, aby odsunąć wkręt od krawędzi deski. Zaleca się zamocowanie deski na jednym końcu, następnie po środku ze sprawdzeniem szerokości fugi, po czym na drugim końcu. Dopiero później należy przymocować ją do pozostałych legarów. Zaleca się układanie desek z użyciem sznurka wyrównującego.

Należy zachować 4mm odstępu pomiędzy sąsiednimi deskami oraz 2mm między czołami desek. Nasze deski mają tolerancję wymiarów o maksymalnej wartości +/- 2%.



Zdjęcie 1

Deski Millboard® są przykręcane od góry poprzez powłokę Lastane®, która dzięki swojej elastyczności zamyka się nad łbem wkrętu, ukrywając go (Zdjęcia 2-4). Użycie oryginalnych wkrętów gwarantuje doskonały efekt i eliminuje konieczność wstępnego nawiercania otworów.



Rys. 1



Zdjęcie 2



Zdjęcie 3



Zdjęcie 4

Cięcie desek Millboard®

Deski Millboard® mogą być przycinane zwykłą ostrą piłą do drewna. Podczas cięcia desek należy używać maski przeciwpyłowej, okularów i rękawic ochronnych oraz stosować piłę z systemem odsysania kurzu.

Oryginalne wyroby Millboard® posiadają tłoczenie upodabniające je do naturalnego drewna. W przypadku cięcia deski tracona jest jej oryginalna krawędź, dlatego też zaleca się układanie tych elementów w miejscach mniej wyeksponowanych: cięciem do ściany lub innej deski. W przypadku konieczności przecięcia deski wzdłuż, należy stosownie do potrzeb zageścić podpierające ją legary. Przycięte krawędzie można zabezpieczyć farbą maskującą w kolorze produktu, dostępną w pojemnikach o pojemności 0,5 litra.

Na stopniach lub wyeksponowanych krawędziach sugerujemy użycie listew krawędziowych, które są nieco wyższe i posiadają grubszą warstwę powłoki Lastane®. Zwiększa to właściwości antypoślizgowe, jak również zapewnia dłuższą żywotność w miejscach szczególnie narażonych na ścieranie.

Zabezpieczenie fabryczne

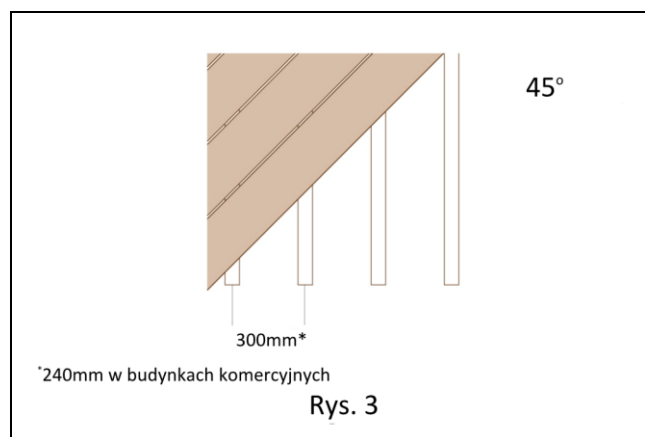
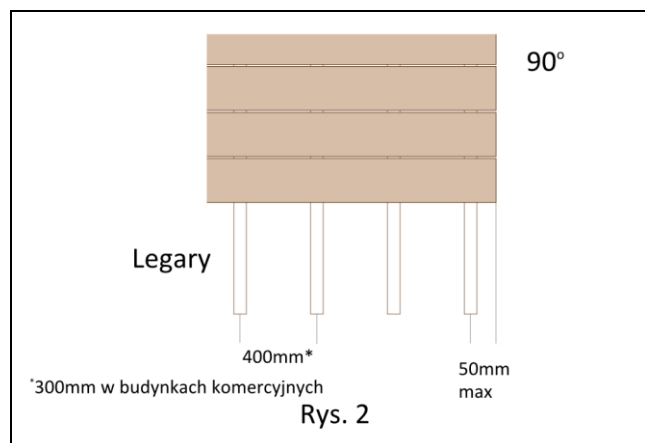
Wszystkie deski Millboard® są dodatkowo fabrycznie zabezpieczone przed zanieczyszczeniami, aby na plac budowy dotarł produkt najwyższej jakości. To dodatkowe zabezpieczenie powoduje zatrzymywanie się kropli wody w dużych skupiskach na powierzchni deski. Jest to normalne zjawisko i mija

po kilku tygodniach pod wpływem naturalnych czynników atmosferycznych.

Odstępy między legarami

W projektach prywatnych zaleca się układanie legarów co 400mm. W miejscach użyteczności publicznej, na pomostach i molach, na balkonach, w wąskich przejściach i na schodach oraz przy większym natężeniu ruchu pieszych zalecana odległość między legarami to 300mm (Rys. 2). W przypadku układania desek Millboard® pod kątem 45° w stosunku do legarów, należy stosować maksymalnie 300mm odstępu między legarami dla projektów prywatnych i 240mm dla zastosowań komercyjnych (Rys. 3).
UWAGA: ODSZTĘP MIĘDZY LEGARAMI OZNACZA ROZSTAW OSIOWY LEGARÓW.

Każda deska, niezależnie od jej długości, powinna być podparta co najmniej trzema legarami. Odpowiednia wytrzymałość desek Millboard® jest zapewniona dzięki zastosowaniu przez producenta wzmocnienia w postaci włókien szklanych.



Zalecenia pielęgnacyjne

Produkty Millboard® wykonane są z materiału nieposiadającego porów, stąd cechuje je odporność na tworzenie się plam oraz porastanie glonami. Do czyszczenia naszych produktów nie zaleca się stosowania żadnych rozpuszczalników, chemikaliów, środków czyszczących o właściwościach ścierających, wosku, olejów ani innych domowych środków czyszczących,

ponieważ mogą naruszyć wierzchnią warstwę desek. Brud nie wnika w deski Millboard®, nie ma więc potrzeby stosowania myjek ciśnieniowych. Do czyszczenia wystarczy użyć zwykłej szczotki oraz łagodnego środka myjącego (np. szare mydło). Należy rozproszyc go po powierzchni a następnie sptukać.

Uszkodzenia powierzchni

Elastyczna powierzchnia Lastane® jest bardzo wytrzymała podczas standardowego użytkowania. Jeżeli zdarzą się niewielkie uszkodzenia nawierzchni, nie będą widoczne z powodu zróżnicowania tekstury i kolorów desek. Ostre metalowe przedmioty takie jak np. wąskie nogi krzesel, ciężkie donice lub buty z ostrymi elementami itp. mogą uszkodzić nawierzchnię, niemniej jednak dzięki elastyczności powłoki Lastane®, w większości przypadków nie powinno to być bardzo widoczne. Używanie soli drogowej lub żwiru/tłuczni może przyspieszyć zużycie nawierzchni, ponieważ substancje te posiadają silne właściwości ściernie. Dla usuwania lodu zalecamy stosowanie drobnej, białej soli kuchennej. **NIE NALEŻY USUWAĆ LODU MECHANICZNIE, GDYŻ GROZI TO USZKODZENIEM POWIERZCHNI DESEK.**

Kolor

Dla większej autentyczności produktów Millboard®, ich kolor jest częściowo nakładany ręcznie. Uzyskany dzięki temu efekt różnorodności powoduje, że odcienie mogą różnić się pomiędzy próbkami, deskami a nawet na pojedynczej desce w różnych jej miejscach. Podobnie jak z każdym innym rodzajem podłogi, deski Millboard® najlepiej nabyć na całą powierzchnię za jednym razem, gdyż poszczególne partie produkcyjne mogą lekko różnić się odcieniem. Różnice te są niewielkie, podobnie jak ma to miejsce w przypadku naturalnego drewna. Z palety barw Millboard® można wybrać to, co najbardziej Państwu odpowiada, należy jednak pamiętać, że ciemne kolory będą nagrzewały się bardziej od jasnych, w silnie nasłonecznionych miejscach. Nie należy instalować desek, jeżeli kolor bądź jakakolwiek inna cecha nie odpowiada oczekiwaniom. Kolory mogą ulec z czasem niewielkiemu tonowaniu, co jest zjawiskiem naturalnym.

Zalecenia dotyczące transportu i składowania

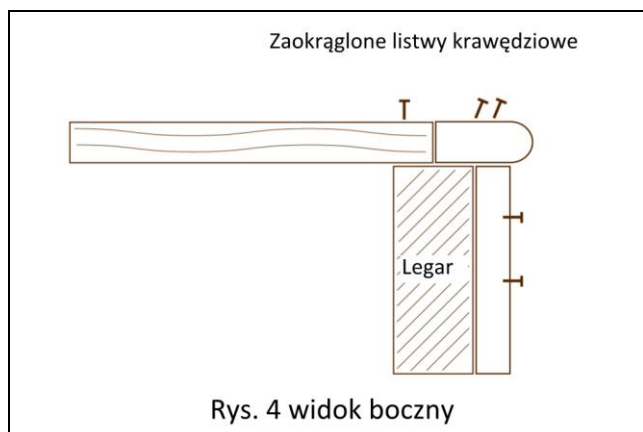
Zaleca się transportowanie i składowanie desek Millboard® w pozycji poziomej na płaskiej powierzchni, z podparciem w rozstawie maksymalnie 40cm. Deski należy układać parami warstwą Lastane® do siebie. Nie należy rzucać desek ani przesuwać ich po powierzchni Lastane®, gdyż może to spowodować otarcia i uszkodzenia. Paletę z deskami można przestawiać tylko po dokładnym przywiązaniu desek taśmami. Nie należy podnosić desek samemu, ponieważ z uwagi na ich długość może być potrzebna większa siła niż wynikałoby to z masy deski. Zaleca się podnoszenie deski w dwie osoby. Przy przekładaniu desek należy nosić odzież z długimi rękawami i rękawice ochronne.

Zima, śnieg i lód

W celu usunięcia lodu z desek Millboard® zaleca się używanie drobnej soli kuchennej. Gruba sól drogowa wykorzystywana do odładzania dróg i chodników może spowodować przyspieszone zużycie powierzchni produktu. Nie należy usuwać lodu mechanicznie, gdyż grozi to uszkodzeniem powierzchni desek. W przypadku posypywania desek solą zalecane jest „wiosenne mycie” miękką szczotką oraz wodą z szarym mydłem. Usunięcie po zimie resztek soli i brudu zapewni doskonały wygląd powierzchni tarasowej.

Podstopnice i listwy krawędziowe

Podczas montażu schodów oraz krawędzi tarasów zaleca się wykorzystywanie specjalnej listwy krawędziowej i podstopnicy. Zabezpieczą one krawędzie i boki narażone na wzmożony ruch przed przedwczesnym zużyciem. Wykorzystanie tych profili poprawia również znacząco wygląd schodów i krawędzi.



Listwy krawędziowe są dostępne w dwóch rodzajach: gładkiej zaokrąglonej (Rys. 4) oraz karbowanej (Rys. 5). Każda z nich występuje w wersji sztywnej i elastycznej. Minimalna średnica gięcia listew elastycznych wynosi 3,0m. Przed rozpoczęciem montażu listwy na krzywiznie, należy ogrzać ją do temperatury pokojowej. Podczas montażu listwę należy delikatnie zakrzywiać, mocując ją stopniowo wkrętami maksymalnie co 300mm. Listwy elastyczne wymagają wstępnego nawiercania otworów do mocowania wkrętów.

Legary należy umieszczać tak, aby podierały zarówno listwę krawędziową jak i deskę na minimalnej szerokości 25mm.

Zaleca się przesunąć styk listew i podstopnic względem siebie, aby nie występowały w jednej linii.

