



Rakoczy Stal to polska firma z niemal 50-letnim doświadczeniem w produkcji kotłów centralnego ogrzewania, wykorzystująca najnowocześniejsze technologie cięcia, gięcia i spawania korpusów kotłów. Wysoką jakość i trwałość kotłów Rakoczy doceniają klienci zarówno w Polsce i za granicą. W ostatnich latach ponad połowa produkcji kotłów Rakoczy eksportowana jest do krajów Europy Zachodniej między innymi do Niemiec, Francji i Irlandii.

■ ZALETY

Bardzo wysoka estetyka i jakość wykonania, podwójna kontrola szczelności spawów (badanie penetracyjne PT oraz próba ciśnieniowo-wodna), proszkowo malowana obudowa odporna na promieniowanie UV, zarysowania i czynniki chemiczne.

■ CHARAKTERYSTYKA

Producent oferuje wodne, niskotemperaturowe kotły centralnego ogrzewania na paliwa stałe, w tym ekologiczne kotły spełniające restrykcyjne wymogi 5 klasy wg normy PN-EN 303:5-2012. Wszystkie korpusy kotłów Rakoczy powstają ze stali o grubości 6 mm wycinanej laserowo i spawanej za pomocą cyfrowo sterowanych robotów spawających. Obudowy wszystkich kotłów malowane są proszkowo.

■ INFORMACJE DODATKOWE

Gwarancja: 60 miesięcy

Dystrybucja: ponad 200 punktów dystrybucyjnych w Polsce i za granicą

Usługi: cięcie laserowe, gięcie CNC, malowanie proszkowe, spawanie metodami MAG (135) oraz MMA (111)

Certyfikaty:

- Certyfikat ISO 9001:2009
- Certyfikat ISO 26000:2012
- Certyfikat Polskie Ciepło
- Certyfikat Zgodności z Europejskimi Dyrektywami – Niskonapięciową 2006/95/WE i Maszynową 2006/42/WE
- Znak Bezpieczeństwa Ekologicznego
- Certyfikat Badania Typu WE, Znak CE



■ NOWOŚĆ

Kocioł Rakoczy Cortina jest kotłem najwyższej 5 klasy, spełniającym wymagania najbardziej restrykcyjnych norm emisji spalin, w tym normy PN-EN 303-5:2012. Wysokie parametry kotła zostały potwierdzone badaniami oraz zaświadczeniami wydanymi przez Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze, w związku z czym kocioł Cortina można zakupić z dofinansowaniem w programach PONE oraz KAWKA. W kotle zastosowano szereg innowacyjnych rozwiązań konstrukcyjnych zgłoszonych do ochrony patentowej. Rozwiązania te zapewniają najlepsze parametry emisji, bardzo wysoką sprawność oraz stabilną pracę kotła w pełnym zakresie jego mocy. Jednym z takich rozwiązań jest cylindryczna komora spalania z wymiennikiem płomieniówkowym, dzięki czemu z kotła wyeliminowano wszystkie wnęki, kąty, narożniki i inne trudno dostępne zakamarki, w których gromadzą się zanieczyszczenia. Dodatkowo komora spalania została wyłożona wysokiej jakości ceramiką żaroodporną, która spełnia dwie ważne funkcje – pomaga dopalić wszystkie związki dając pozytywny efekt ekologiczny oraz chroni wewnętrzny płaszcz wymiennika, co gwarantuje długą żywotność kotła. W kotle zastosowano uniwersalną, modułową budowę dzięki czemu jego montaż

nawet w trudno dostępnych kotłowniach jest znacznie ułatwiony. Sercem kotła Cortina jest bardzo wydajny i bezawaryjny palnik DUO firmy Pancerpol objęty patentem ochronnym nr 64661, a nad całym procesem spalania czuwa zaawansowany sterownik TECH ST-480 z PID, który precyzyjnie reguluje pracę podajnika, wentylatora oraz 4 pompami. Kocioł Cortina posiada Certyfikat Polskie Ciepło przyznawany przez Platformę Producentów Urządzeń Grzewczych Na Paliwa Stałe.



Kocioł Rakoczy Cortina

■ RAKOCZY STAL Sp. z o.o.

ul. Kazimierza Mireckiego 5, 37-450 Stalowa Wola
tel. 15 813 69 69, faks 15 813 79 79, www.rakoczy.pl, e-mail: biuro@rakoczy.pl



Kocioł Rakoczy Cortina – automatyczny kocioł podajnikowy na ekogroszek spełniający wymagania 5 klasy wg normy PN-EN 303-5:2012. **Moc [kW]:** 22. **Sprawność [%]:** 92,3. **Główne cechy:** sterownik ST-480 zPID, unikalna konstrukcja komory spalania z wysokiej jakości ceramiką żaroodporną, duży zasobnik 330l montowany z prawej lub lewej strony kotła.



Kocioł Rakoczy Multimax – wielopaliwowy kocioł dwupaleniskowy na ekogroszek, pellet, drewno, miał. **Moc [kW]:** 16-64. **Sprawność [%]:** 88,2. **Główne cechy:** sterownik ST-480 zPID, dwa paleniska – automatyczne retortowe oraz komora z rusztem żeliwnym do spalania drewna kawałkowego. Duży zasobnik montowany z prawej lub lewej strony kotła.



Kocioł Rakoczy Gigar – automatyczny, podajnikowy kocioł na ekogroszek. **Moc [kW]:** 19-75. **Sprawność [%]:** 88,3. **Główne cechy:** sterownik ST-480 zPID, retorta obrotowa, pionowy, łatwy w czyszczeniu wymiennik. Duży zasobnik montowany z prawej lub lewej strony kotła.



Kocioł Rakoczy Maxdrew – kocioł przeznaczony do spalania dużych polan drewna. **Moc [kW]:** 16-32. **Sprawność [%]:** 76. **Główne cechy:** ruszt żeliwny, miarkownik ciągu kominowego, zawiryowacz spaliny, duża komora spalania umożliwiająca spalanie polan o długości do 60 cm (w zależności od mocy kotła).



Kocioł Rakoczy Popter G/S – kocioł górnego spalania na węgiel i drewno. **Moc [kW]:** 10-48. **Sprawność [%]:** 76. **Główne cechy:** dostępny w wersji ze sterowaniem lub bez, sterownik ST-72 zPID (w wersji ze sterowaniem), duża komora spalania, ruszt wodny, trwałe mechanicznie przegrzanie rusztu.



Kocioł Rakoczy Popter D/DS – kocioł dolnego spalania na węgiel. **Moc [kW]:** 13-45. **Sprawność [%]:** 80. **Główne cechy:** dostępny w wersji ze sterowaniem lub bez, sterownik ST-72 zPID (w wersji ze sterowaniem), ruszt wodny, trwałe mechanicznie przegrzanie rusztu, jako paliwo dodatkowe można stosować drewno, miał węglowy i trociny.



Kocioł Rakoczy Maxdrew z palnikiem pelletowym – automatyczny kocioł przeznaczony do opalania pelletem. **Moc [kW]:** 16-32. **Sprawność [%]:** >90. **Główne cechy:** automatyczny podajnik pelletu, sterownik elektroniczny z wyświetlaczem graficznym, automatyczny układ spalania, możliwość opalania polanami drewna.



Profesjonalne usługi cięcia laserowego – światowej klasy szwajcarskie urządzenie marki BYSTRONIC, model BySpeed Pro 3015. **Moc [W]:** 4400. **Maksymalny format arkuszy [mm]:** 3000/1500. **Maksymalna grubość cięcia [mm]:** stal konstrukcyjna – 25, nierdzewna – 20, aluminium – 12, tytan – 3.



Profesjonalne usługi gięcia, spawania i malowania proszkowego – w ofercie: gięcie na szwajcarskich prasach krawędziowych BystronicXpert (maksymalna długość gięcia 3100 mm, maksymalna grubość 6 mm). Spawanie różnych gatunków stali konstrukcyjnych i nierdzewnych metodami MAG (135) oraz MMA (111) robotami Cloos, malowanie proszkowe wraz z chemicznym przygotowaniem powierzchni.